

Rijeka, 6. srpnja 2026. godine

## O B A V I J E S T

Željka Cindrić, mag. med. techn. će u ponedjeljak, 13. srpnja 2026. godine javno braniti doktorski rad pod nazivom:

„Model planiranja i upravljanja u sustavu zdravstvene njege u kući u Republici Hrvatskoj”

pred Povjerenstvom za javnu obranu doktorskog rada u sastavu: doc. dr. sc. Marija Spevan, mag. med. techn., izv. prof. dr. sc. Jadranka Pavić, prof. i izv. prof. dr. sc. Sandra Bošković, prof. reh.

Obrana će se održati u predavonici 2 Medicinskog fakulteta u Rijeci s početkom u 11,00 sati.

Antonela Klokočki, mag. admin. publ., v.r.

Služba za znanost, projekte i doktorske studije