

Rijeka, 28. rujna 2026.

O B A V I J E S T

Lea Šarić, dr. med., će u ponedjeljak 5. listopada 2026. godine javno braniti temu doktorskog rada pod nazivom:

„Model upravljanja zdravstveno-turističkom destinacijom Opatija u razdoblju od 1889. do 1918.“

pred Povjerenstvom za javnu obranu teme doktorskog rada u sastavu: prof. dr. sc. Tomislav Rukavina, dr. med., izv. prof. dr. sc. Jasenka Kranjčević, dipl. ing. arh. i prof. dr. sc. Elena Rudan, dipl. oec.

Obrana će se održati u predavaonici 1 Medicinskog fakulteta u Rijeci, s početkom u 9,00 sati.

Antonela Klokočki, mag. admin. publ., v.r.

Služba za znanost, projekte i doktorske studije